



Telcar® TL-93-E0847A-92

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-93-E0847A-92 is a general purpose thermoplastic elastomer designed for the consumer/industrial market. Telcar TL-93-E0847A-92 is a low density, high hardness grade suitable for both injection molding and extrusion.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 光稳定	• 可粘结性 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能 • 良好的着色性	• 脱模性能良好 • 硬度高 • 中等流动性
用途	• 垫圈 • 工业应用	• 通用 • 消费品应用领域	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.900		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：100%应变	1120	psi	
流量：100%应变	1600	psi	
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：300%应变	1230	psi	
流量：300%应变	1780	psi	
抗张强度 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	2710	psi	
流量：断裂	2420	psi	
伸长率 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	720	%	
流量：断裂	560	%	
撕裂强度 ²			ASTM D624
横向流量	367	lbf/in	
流量	476	lbf/in	
压缩永久变形 ³			ASTM D395B
73°F, 22 hr	39	%	
158°F, 22 hr	66	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 ⁴			ASTM D2240
邵氏 D, 1 秒, 注塑	43		
邵氏 D, 5 秒, 注塑	40		

Telcar® TL-93-E0847A-92
Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	420 到 460	°F
料筒中部温度	420 到 460	°F
料筒前部温度	420 到 460	°F
射嘴温度	420 到 460	°F
加工 (熔体) 温度	420 到 460	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 125	psi
螺杆转速	50 到 120	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

无需干燥。但如果湿度过大，则将粒料在 150°F (65°C) 的温度下干燥 2-4 小时。

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	400 到 440	°F
料筒 2 区温度	400 到 440	°F
料筒 3 区温度	400 到 440	°F
料筒 4 区温度	400 到 440	°F
料筒 5 区温度	400 到 440	°F
口模温度	400 到 440	°F

挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ 类型 1

⁴ 老化 24 hr